

Druckprobenprotokoll für Trinkwasseranlagen – Prüfmethode »nass«



Installation mit den Systemen Sanpress, Sanpress Inox, Profipress, Sanfix Fosta, Sanfix¹⁾ und Raxofix
Prüfmedium Wasser

Bauvorhaben / Bauabschnitt _____

Auftraggeber / Vertreter _____

Auftragnehmer / Vertreter _____

Werkstoff des Rohrleitungssystems _____

Umgebungstemperatur _____ °C **Temperatur Wasser** _____ °C

Die Trinkwasseranlage wurde geprüft als Gesamtanlage in Teilabschnitten

¹⁾ Es sind die Hinweise des ZVSHK Merkblatt »Dichtheitsprüfungen von Trinkwasser-Installationen« Abschnitt 4.5. Kunststoffwerkstoffe zu beachten.

- Alle Behälter, Geräte und Armaturen, die für den aufzubringenden Druck nicht geeignet sind, sind während der Druckprüfung von der zu prüfenden Anlage / zu prüfenden Teilabschnitt getrennt.
- Die zu prüfende Anlage / zu prüfender Teilabschnitt ist mit filtriertem Wasser gefüllt und vollständig entlüftet

Funktionsprüfung der SC Contur

- Bei größeren Temperaturdifferenzen ($\approx 10\text{ K}$) zwischen Umgebungstemperatur und Füllwassertemperatur wurde nach dem Befüllen der Anlage eine Wartezeit von 30 Minuten für den Temperatúrausgleich eingehalten.
- Druck entspricht dem verfügbaren Versorgungsdruck von _____ bar, jedoch maximal 6,5 bar!
- Die Sichtkontrolle der Leitungsanlage / Kontrolle mit Manometer (Prüfgenauigkeit 0,1 bar) ist erfolgt.
- Während der Funktionsprüfung wurde kein Druckabfall festgestellt.
- Während der Funktionsprüfung wurde keine Undichtigkeit festgestellt.

Druckprüfung der Anlage

- Die Druckprüfung für die Trinkwasseranlage wurde mit einem Mindestprüfdruck von 11 bar durchgeführt.
- Prüfzeit 30 Minuten.
- Während der Funktionsprüfung wurde kein Druckabfall festgestellt.
- Während der Funktionsprüfung wurde keine Undichtigkeit festgestellt.

Bemerkungen

Die Prüfung der Anlage ist ordnungsgemäß erfolgt!

Ort _____

Datum _____

Unterschrift Auftraggeber

Unterschrift Auftragnehmer